

Fiche conseil ration auge robot

Contexte

Nouveau contexte

Date du contexte: 25/09/2025

Catégorie animale: Vache laitière

Race: Troupeau

Lot:

Troupeau **Objectif**

Effectif: 43

Lait potentiel 305 jours (kg/VL/an): 9 000

Poids vif (kg): 650

% primipares: 26

Note d'état: 2,5

TB annuel (g/kg): 38,1

TP annuel (g/kg): 32,7

Activité: Stabulation libre

Température ambiante (°C): 15

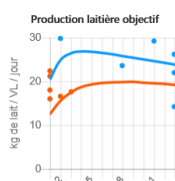
Note d'état au vêlage suivant: 3

Intervalle vêlage-vêlage (jours): 419

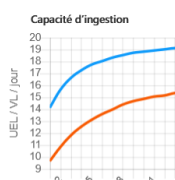
Poids du veau à la naissance (kg): 40

Âge moyen au dernier vêlage (mois): 69

Production laitière objectif



Capacité d'ingestion



Laisser les données du contrôle sauf pb spécifique lors de la pesée

Pour les mises en route : augmenter le lait potentiel car le robot permet de mieux exprimer le potentiel génétique.

Rappel : Le robot permet d'augmenter la production à condition que les autres facteurs soient maîtrisés (repro, confort, ration...)

Troupeau **Objectif**

Lait objectif 305 jours (kg/VL/an): 8 000

Stade moyen (mois): 5

Lait objectif (kg/VL/jour): 27,5

Ration semi-complète: ☒

Lait objectif à l'auge (kg/VL/jour): 22

Ecart aux variations des réserves (UFL/jour): 0

Stratégie:

Ecart entre lait objectif et lait auge : 5-7 kg

Cet écart permet de garder 1 à 1.5 kg sur tous les animaux pour attirer les vaches au robot

Si écart faible : Surconsommation de concentrés

Engraissement des vaches en fin de lactation (Risque d'acétonémie sur lactation suivante)

Si écart élevé :

Beaucoup de distribution de concentré au Dac du robot donc ralentissement du temps de traite

Obligation de mettre une priorité alimentation

Risque d'acidose

Ration auge

Bien caler la ration de base permet de ne pas modifier les plans de complémentation au robot

C'est l'auge qui doit servir de variable d'ajustement

MAT : 13-15%

Permet d'attirer les vaches et de favoriser l'ingestion

Permet de favoriser la circulation

Permet de faire fonctionner le rumen correctement

Si stade de lactation >7, viser 13%

Si stade de lactation entre 6 et 7, viser 14%

Si stade de lactation < 5 ou VL haut potentiel viser 15%

BPR : 0-5

Avoir assez d'azote ruminal sans excès

Si apport d'urée (pure ou avec aliment), la mettre à l'auge plutôt que dans la complémentation

Amidon ruminal : 16-20%

A l'auge viser plutôt de l'amidon ruminal + sucre

Eviter d'avoir trop d'amidon à l'auge pour ne pas risquer d'excès avec la complémentation au robot

Taux de couverture UF : 98-100%

Concentration UFL : 0,88 – 0,9

Besoin de couvrir le maximum des besoins à l'auge pour ne pas donner trop de concentrés au robot.

Cout de l'énergie à l'auge plus économique que les concentrés

Minéraux et vitamines

Couvrir les besoins du niveau de production auge

Acides aminés

Si troupeau haut potentiel surveiller les apports de lysine et methionine à l'auge

Plan de complémentation

	Début de lactation					
Stade	1	14	28	42	49	56
Lait objectif	16	35	38	38	37	37
Lait attendu	27	35	40	40	39	38
Ration troupeau						
Complémentation	Max (Kg)					
 Tourteau de soja 48%	5	1	1,5	2	2	2
 50 MAIS 50 TRITI	3	1,7	2	3	3	3

Mettre 1 dans le 1^{er} pas pour que cela corresponde aux plans des robots

Semaine 1 à 3 (PIC):

Ajuster la complémentation en cohérence avec ce qui est donné en prépa vêlage

Augmenter plus rapidement l'azote que l'énergie

Augmenter les concentrés totaux de 250 à 300g par jour

Programmer la complémentation en « production »

Phase début de lactation 7 à 60 jours

MAT : 150-170 (pour les primi maxi 160)

Bilan UF : -4 à -2.5

Concentré / kg lait : 220 à 250 g

Concentré robot / kg lait : 120 à 140 g

Pour les primi : 1 kg de concentré en moins que les multi

Amidon total : 220 à 270 g

NDF : 330 à 350 g

Propylène

En prévention, privilégier les préparations au vêlage

Si besoin commencer le propylène 15j avant vêlage

Gestion en individuel et pas en systématique

Maxi : 21 j et 300 g

Augmenter et diminuer progressivement. En cas d'utilisation trop prolongée, risque d'acétonémie lors de l'arrêt du propylène si pas de diminution progressive

Milieu de lactation

Bilan UF > 0

MAT : 140-160

Concentré / kg lait : 200 à 250 g

Concentré robot / kg lait : 100 à 130 g

Amidon total : 220 à 270 g

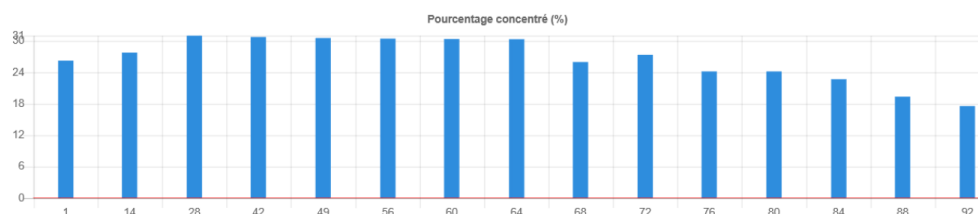
NDF : 330 à 350 g

Passage table début de lactation et production

		Milieu de lactation					
49	56	60	64	68	72	76	
37	37	36	36	36	35	35	
39	38	38	37	35	35	34	
2	2	2	2	1	1,5	1	
3	3	3	3	2,5	2,5	2	

Vérifier que la programmation est identique entre j 56 et j

Vérifier les % de concentrés surtout pour les primipares : 30 à 40%



Complémentation fin de lactation

10 à 15 jours avant le tarissement

Quantité optimale : 1 à 1,5 kg

Objectif : diminuer le nb de traites (maxi 2)

(Attention en Delaval = table nb de jours avant vêlage)